

Entspannungsprogramm Casting Glas

1. Phase 0 Ungeregelte Abkühlung bis oberhalb des oberen Kühlpunktes
2. Phase 1 Pendelzeit, Glas wird auf eine einheitliche Temperatur von 480 °C gebracht
3. Phase 2 / 3 Glas wird geregelt linear gekühlt
4. Phase 4 Abkühlung auf Raumtemperatur

Materialstärke (mm)	Phase 1	Phase 2			Phase 3			Phase 4			gesamte Kühlzeit
	verweilen 480 °C (min)	Temp.-Bereich (°C)	Rate °C/h	gesamt (min)	Temp.-Bereich (°C)	Rate °C/h	gesamt (min)	Temp.-Bereich (°C)	Rate °C/h	gesamt (min)	
10	60	480 - 390	67	100	390 - 320	135	31	320 - 20	650	28	2h 39min
20	90	480 - 380	29	225	380 - 325	57	58	325 - 20	290	63	5h 46min
30	150	480 - 360	15	480	360 - 305	21	157	305 - 20	125	137	12h 54min
40	190	480 - 340	7,4	1080	340 - 290	15,5	194	290 - 20	70	231,6	1T 01h 05min
50	240	480 - 320	4,3	2230	320 - 270	9	334	270 - 20	44	341	2T 00h 25min
60	300	480 - 305	2,9	3620	305 - 252	6	530	252 - 20	30	464	3T 04h 54min
70	350	480 - 295	2,3	3827	295 - 230	4,8	812	230 - 20	22	573	3T 14h 52min
80	380	480 - 272	1,65	7563	272 - 218	3,6	900	218 - 20	17	699	6T 08h 42min
90	420	480 - 255	1,4	9643	255 - 208	2,7	1045	208 - 20	13	868	8T 00h 36min
100	480	480 - 242	1	14280	242 - 196	2,1	1314	196 - 20	10	1056	11T 11h 30min
125	600	480 - 212	0,7	22971	212 - 155	1,5	2280	155 - 20	8	1012	18T 05h 43min
150	720	480 - 176	0,5	36480	176 - 126	1,1	2727	126 - 20	5	1272	28T 02h 39min
200	960	480 - 97	0,26	88385	97 - 20	0,53	8716	-	-	-	67T 10h 21min